

ООО «КРАФТЛОГ» Дивизион «ФОРСУНКИ»

Краткая
информация о компании
и предлагаемых продуктах





КРАФТЛОГ — Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



Информация о компании LECHLER



LECHLER GmbH

Основана в 1879

325 сотрудников

Продажи (2012): €59 млн.

Семейная компания

LECHLER Group world-wide

670 сотрудников

Продажи (2012): €95 млн.

Головной офис и
производство
расположены в Германии в
городе Метцингене

Филиалы и представительства в 45 странах мира

Основные области применения продукции LECHLER GmbH

Компания
LECHLER GmbH
выпускает
форсунки и
распылительные
системы
для следующих
основных
применений



Общая индустрия:

Подготовка поверхностей, производство напитков, пищевая, химическая промышленность и др. отрасли



Защита окружающей среды:

Охлаждение, очистка, кондиционирование отработанных газов



Сельское хозяйство:

Внесение, распыление агрохимии для полевых, пропашных и садовых культур



Металлургическая промышленность:

Охлаждение валков прокатного стана, гидросбив окалины и др.

Почему LECHLER?

- ❖ Лидер в области разработок и производства форсунок и распылительных систем на протяжении более чем 130 лет
- ❖ Более 20 000 наименований для всех отраслей промышленности
- ❖ Более 50 мировых патентов
- ❖ Безупречное немецкое качество
- ❖ Быстрая поставка в любую точку мира





Почему КРАФТЛОГ?

- ❖ Официальный эксклюзивный представитель немецкой компании LECHLER GmbH
- ❖ Персональный подход к каждому клиенту, ориентированный на решение самых сложных технических задач
- ❖ Профессиональный подбор инженерами-консультантами, прошедшими обучение в Германии
- ❖ Прямые и оперативные поставки с завода в Германии и собственная таможенная очистка
- ❖ Доставка клиенту экспресс-почтой прямо в руки



КРАФТЛОГ

— Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



Основные виды продукции компании LECHLER



Пневматические
форсунки



Форсунки
с факелом распыла
«полый» конус



Форсунки
с факелом распыла
«полный» конус



Плоскоструйные
форсунки



Цельноструйные
форсунки



Воздушные
форсунки



Моющие
головки



Фильтры,
хомуты,
аксессуары

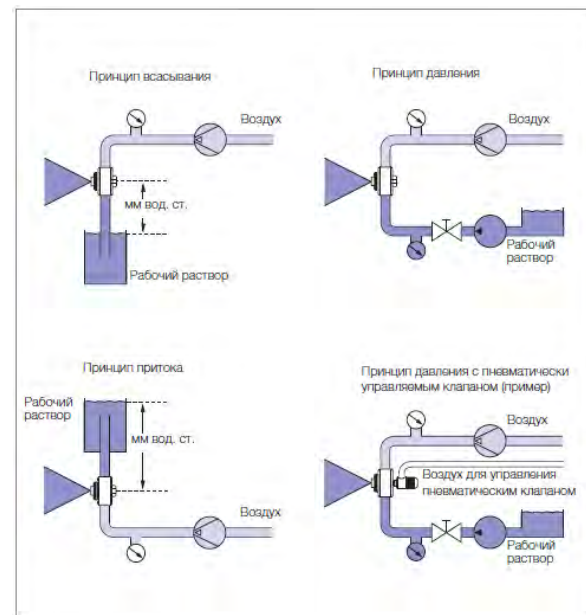


Пневматические (водо-воздушные) форсунки LECHLER

Жидкость в данных форсунках распыляется посредством смешивания с газом (воздухом). Смешивание может происходить как снаружи, так и внутри форсунки. Внутреннее смешивание предпочтительно в случаях распыления воды или невязких сред, не склонных к засорению. Внешнее смешивание подходит для распыления вязких или склонных к засорению сред.

В результате данные форсунки - идеальный вариант когда необходимо получить самую мелкую каплю в виде тумана (от 5 мкм) или когда необходимо распылить вязкие жидкости (до 2000 мПас).

Пневматические форсунки могут комплектоваться электромагнитным или пневматическим клапанами и другими устройствами (иглами для прочистки, регулировкой и др.).



136.1

Полный конус
Принцип давления
Внутреннее смешение
Угол распыла - 20°
Расход воды, л/ч –
0,40 – 93,20



136.2

Полный конус
Принцип давления
Внутреннее смешение
Угол распыла - 60°
Расход воды, л/ч –
0,40 – 132,90



136.3

Полный конус
Принцип всасывания
Внешнее смешение
Угол распыла - 20°
Расход воды, л/ч –
0,30 – 66,70



136.4

Плоская струя
Принцип давления
Внутреннее смешение
Угол распыла - 45-80°
Расход воды, л/ч –
0,10 – 76,10



136.5

Плоская струя
Принцип всасывания
Внутреннее смешение
Угол распыла - 60°
Расход воды, л/ч –
0,80 – 3,20



136.6

Плоская струя
Принцип давления
Внешнее смешение
Угол распыла - 45-60°
Расход воды, л/ч –
1,70 – 102,10



166.1-6

Версии форсунок
136 серии в комплекте
с электромагнитным
клапаном



176

Изменяемый вид распыла
Принцип давления
Внешнее смешение
Изменяемый угол распыла
Расход воды, л/ч –
7,80 – 307,00



170

Полный конус
Принцип давления
Внутреннее смешение
Угол распыла - 15°
Расход воды, л/мин –
8,50 – 290



Форсунки LECHLER с факелом распыла «полый» конус

Аксиальные форсунки с факелом распыла «полый» конус

Спиральные канавки в корпусе создают завихрение жидкости, что приводит к исключительно мелкому и равномерному распылению с факелом типа «полый» конус. При этом совокупная поверхность капель распыляемого вещества значительно увеличивается. Эти форсунки имеют самую мелкую каплю — из всех однофазных форсунок.

Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полый» конус

В этих форсунках тангенциальная подача приводит жидкость во вращение. Из-за этого возникает очень мелкое равномерное распыление жидкости с углом конуса, достигающим 130°. Такие форсунки являются нечувствительными к засорениям, даже при плохом качестве воды.



212
Аксиальная
Угол – 60, 80°
0,015 – 0,460 л/мин
Резьба –
¼ BSPT, ¼ BSPP

214/216
Аксиальная
214, Угол – 60, 80°
0,08 – 0,32 л/мин
Резьба – 1/8 BSPP
216, Угол – 60, 90°
0,40 – 8,50 л/мин
Резьба – 3/8 BSPP

2TR
Аксиальная
Угол – 80°
Расход, л/мин –
0,16 – 1,57
Под накидную
гайку 3/8"

302 металл
Тангенциальная
Угол – 60-130°
0,40 – 25,00 л/мин
Резьба –
3/8 BSPP

302 пластик
Тангенциальная
Угол – 60-130°
0,40 – 25,00 л/мин
Резьба –
3/8 BSPP

302 под байонет
Тангенциальная
Угол – 45-130°
0,40 – 3,15 л/мин
Байонетное
крепление

350
Тангенциальная
Угол – 130°
0,63 – 3,15 л/мин
Резьба –
3/8 BSPP
или Quick-lock

304/306
Тангенциальная
Угол – 90, 130°
5,60 – 33,50 л/мин
Резьба –
½ BSPP, 3/8 BSPP

373 "Ramp Bottom"
Тангенциальная
Угол – 70 - 90°
63,00 – 227,50 л/мин
Резьба –
1 BSPP, 1 ¼ BSPP,
1 ½ BSPP



КРАФТЛОГ

— Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



Форсунки LECHLER с факелом распыла «полный» конус

Аксиальные форсунки с факелом распыла «полный» конус

Характеризуются, прежде всего, исключительно равномерным распределением жидкости по всей орошаемой поверхности. Такие форсунки имеют разные углы распыла и разные уровни расхода жидкости. Именно поэтому их несложно приспособить к любым производственным задачам.

Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полный» конус

Распыляемая среда тангенциально (по касательной) вводится в завихрительную камеру и там приводится во вращение. Форсунки работают без дополнительных завихрителей и поэтому особенно не склонны к засорению. Высокая эксплуатационная надёжность.

Пучковые форсунки

Крайне тонкое распыление «полным» конусом создается благодаря нескольким распыляющим друг в друга «полым» конусам.



Series 460

460

Аксиальная
Угол – 45 - 120°
Расход, л/мин –
0,40 – 71,00
Резьба –
1/8, ¼ 3/8, ½ BSPT
¾, 1 BSPP

Series 490

490

Аксиальная
Угол – 45 - 120°
Расход, л/мин –
0,40 – 71,00
Резьба –
1/8, ¼ 3/8, ½ BSPT
¾, 1 BSPP

Series 405

405

Аксиальная
Угол – 60 - 120°
Расход, л/мин –
100,00 – 315,00
Резьба –
1 ¼, 1 ½, 2 BSPP

Series 403

403

Аксиальная
Угол – 90 - 120°
Расход, л/мин –
400,00 – 1250,00
Резьба –
2 ½, 3, 3 ½, 4 BSPP

Series 468

468

Аксиальная
Угол – 60 - 120°
Расход, л/мин –
0,63 – 12,50
Под накидную
гайку 3/8"

Series 422/423

422/423

Тангенциальная
Угол – 60 - 120°
Расход, л/мин –
1,00 – 100,00
Резьба –
¼, 3/8, ½, ¾, 1 BSPT

Series 502/503

502/503

Пучковая
Угол – 70°
Расход, л/мин –
1,25 – 45,00
Резьба –
½, ¾ BSPP

Series 502/503

502/503

Пучковая
Угол – 130°
Расход, л/мин –
1,25 – 60,00
Резьба –
½, ¾ BSPP

Series 525

525

С отражательным диском
Угол – 180°
Расход, л/мин –
10,00 – 140,00
Резьба –
½ BSPP



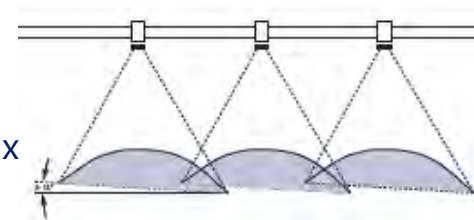
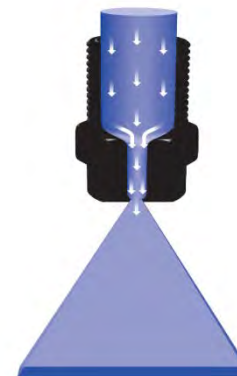
Плоскоструйные форсунки LECHLER

Плоскоструйные форсунки

Везде, где необходима интенсивная и равномерная струя воды, использование плоскоструйных форсунок является основополагающим критерием для получения надежных результатов. Они универсальны в своем применении и малочувствительны к перепадам давления. Все функциональные показатели, такие как расход, ширина струи, глубина струи и распределение жидкости доступны при любом рабочем давлении.

Дефлекторные форсунки - особый вид плоскоструйных форсунок.

В таких форсунках полная струя направляется на отражательную пластину – дефлектор, которая меняет ее направление и преобразует в плоскую струю. Большие свободные поперечные сечения дефлекторных распылителей делают их особенно несклонными к засорению.



632/633

Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
0,05 – 49,96
Резьба –
1/8, ¼ 3/8, ½ BSPT



610

Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
0,05 – 4,00
Резьба –
1/8 BSPP



612

Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
0,05 – 16,00
Резьба –
¼ BSPP



616/617

Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
6,30 – 63,00
Резьба –
¾ BSPP



652

Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
0,05 – 16,00
Под накидную
гайку 3/8"



652.xxx.8H.03

Для смазки конвейера
Угол – 75, 120°
Расход, л/мин –
0,05 – 0,22
Под накидную
гайку 3/8"



612.xxx.5E.03

Для впрысывания
Угол – 90, 120°
Расход, л/мин –
0,63 – 4,00
Под накидную
гайку 3/8"



656/657

Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
6,30 – 4,00
Под накидную
гайку 3/4"



646

Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
0,32 – 3,15
Под байонетное
соединение



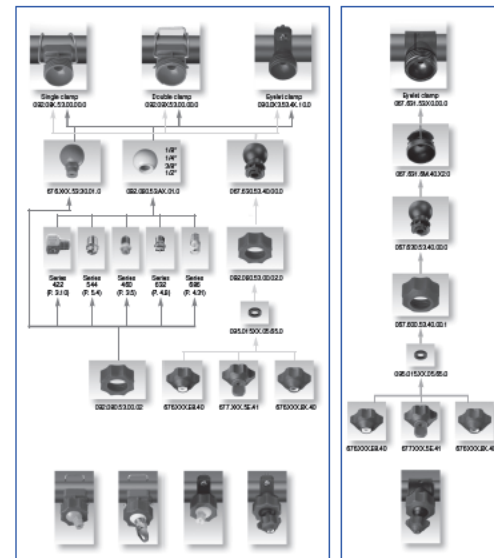
Плоскоструйные форсунки LECHLER Системы Easy-Clip и MEMOSPRAY®

В некоторых процессах (например, подготовка поверхностей перед окраской) для достижения хороших результатов очень важна точная направленность факелов распыла.

Для таких случаев компания LECHLER разработала регулируемые, быстрообслуживаемые системы: Easy-Clip и MEMOSPRAY®.

Первая представляет собой простую конструкцию в которой шаровые форсунки зажимаются в заданном положении. Однако эта система имеет один недостаток - факелы распыла необходимо заново выстраивать в нужной конфигурации после демонтажа форсунок, например, для прочистки.

Система MEMOSPRAY®, сохраняя все преимущества системы Easy-Clip, устраняет этот недостаток. Система «запоминает» направление распыла и гарантирует тем самым точное воспроизведение первичной настройки после замены форсунок.



660
Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
0,05 – 10,00
Под накидную
гайку 3/8" и
соединение
«ласточкин хвост»

664/665
Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
6,30 – 63,00
Под накидную
гайку 3/4" и
соединение
«ласточкин хвост»

688/689
Угол – 45°
Расход, л/мин –
8,00 – 31,50
Резьба –
3/8 BSPT,
3/4 BSPP

686
Угол – 90, 140°
Расход, л/мин –
0,50 – 28,00
Резьба –
1/8, 1/4, 3/8, 1/2 BSPT

684
Угол – 140°
Расход, л/мин –
0,05 – 10,00
Под накидную
гайку 3/8"

602/608/652
Форсунки
высокого давления
Угол – 20 - 60°
Расход, л/мин –
4,04 – 60,00
1/8, 1/4 BSPT, 1/8, 1/4 NPT,
под гайку 3/8"

676/677
MEMOSPRAY®
Угол – 30 - 120°
Расход, л/мин –
4,00 – 50,00
С хомутами на трубы
1, 1 1/4, 1 1/2, 2"

676
Easy-Clip
Угол – 60°
Расход, л/мин –
6,30 – 20,00
С хомутами
на трубы 1, 1 1/4, 1 1/2, 2"

676
Угол – 20 - 120°
Расход, л/мин –
0,05 – 10,00
3/8 BSPP
под приварной
ниппель



Цельноструйные форсунки LECHLER

Благодаря оптимизированной геометрии корпуса форсунки на выходе из неё создается цельная четкая струя.

При всех очистных процессах, процессах резки и случаях точечного воздействия, везде, где все зависит от сконцентрированной силы струи, высокая точность цельноструйных форсунок LECHLER повышает рентабельность и производительность вашего оборудования.

При работе с высоким давлением предоставляется обширная программа форсунок из специально закаленной высококачественной стали, на выбор, с применением твердых сплавов.

Высоконапорные форсунки LECHLER характеризуются цельной стабильной и энергичной струей, которая не разывается даже при очень высоком рабочем давлении.



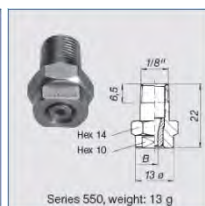
Series 544.110 – 544.400
(Material 16 and 30)



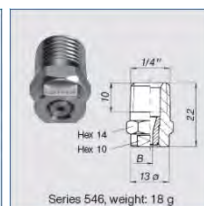
Series 544.480 – 544.800
(Material 16)



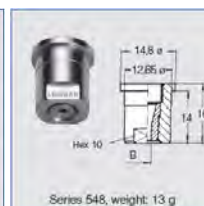
Series 544.480 – 544.800
(Material 30)



Series 550, weight: 13 g



Series 546, weight: 18 g



Series 548, weight: 13 g



544

Форсунки низкого давления
Расход, л/мин –
0,04 – 10,00
Резьба –
1/8, ¼ BSPT

546/548/550

Форсунки высокого давления
Расход, л/мин –
4,04 – 40,80 при 80 bar
Резьба –
1/8, ¼ BSPT, 1/8, ¼ NPT,
под гайку 3/8"

540/541

Кластерная
многопучковая форсунка
Расход, л/мин –
18,00 – 118,00
Резьба –
½ BSPP



Воздушные форсунки LECHLER

Воздушные форсунки LECHLER были специально разработаны для работы со сжатым воздухом. Их применение позволяет значительно снизить уровень шума при высокой мощности воздушной струи и небольшом потреблении воздуха благодаря разделению входящего воздуха на отдельные воздушные струи. 16 специально расположенных обтекаемых воздушных каналов способствуют созданию особенно равномерного, ровного и энергичного цельного потока

Областями применения воздушных форсунок LECHLER являются, к примеру, целенаправленные сдув и обдув, охлаждение, нагревание, сушка, очистка. Сжатым воздухом убирают, продувают, сушат, охлаждают, нагнетают – возможности применения безграничны. Различные модели форсунок рассчитаны на использование не только воздуха, но и насыщенного пара.



600.130 (POM or PP)

600.484.56 (POM)

600.493.1Y (Stainless steel 316 L)

600.562.1Y.10 (Stainless steel 316 L)

600.326.5K (ABS)

600.326.3W (Zinc)

600.388.30 (Brass, POM)

600.130

600.484

600.493

600.562

679

600.326

600.326

600.388

540/541

Расход воздуха, м³/ч – 0,40 – 93,20
Резьба – ¼ BSPT, ¼ NPT

Расход воздуха, м³/ч – 0,40 – 93,20
Резьба – ¼ BSPT, ¼ NPT, М 12 x 1,25, быстросъемное NWS

Расход воздуха, м³/ч – 7,50 – 30,00
Резьба – ¼ BSPT, ¼ NPT

Расход воздуха, м³/ч – 7,50 – 30,00
Резьба – 1/8 BSPT

Для воздуха и пара
Расход воздуха, м³/ч – 2,60 – 32,80
Под накидную гайку 3/8"

ABS пластик
Расход воздуха, м³/ч – 15,00
Резьба – ¼ BSPP, М 12 x 1,25

цинк
Расход воздуха, м³/ч – 15,00
Резьба – ¼ BSPP, М 12 x 1,25

Расход воздуха, м³/ч – 8,60
Резьба – 1/8 BSPP, М 12 x 1,25

Для воздуха и пара
Угол – 240°
Расход воздуха, м³/ч – 39,30 – 325,00
Резьба – ½ BSPP



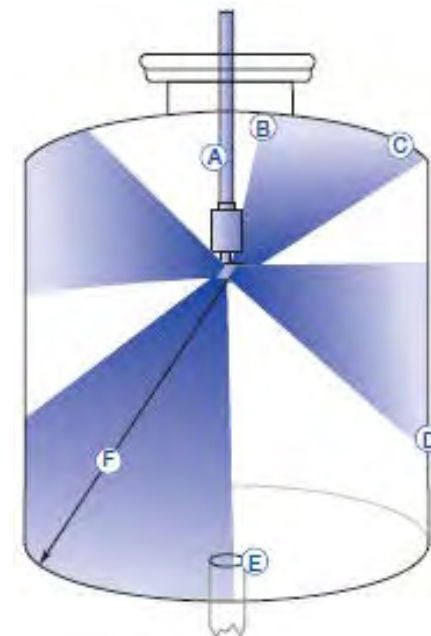
Моющие головки LECHLER

Компания LECHLER предлагает на сегодня самый широкий выбор моющих головок для ёмкостей различных размеров: от небольших бутылей до ёмкостей 24 метра в диаметре.

Ассортимент включает в себя:

- ротационные моющие головки со свободным вращением,
- с ротационным торможением,
- с управляемым механизмом;
- статические моющие головки.

Головки имеют допуск FDA, на заказ ATEX, EHEDG, ЗА.



Обратитесь к нашим специалистам за эффективным решением задачи по мойке!!!



500.234, 566
Угол – 180 - 360°
Расход, л/мин –
8,00 – 21,00
Ёмкость – до 1,0 м
Давление – 1-2 bar
Max. t – 80, 200 °C



500.186/191
Угол – 180 - 360°
Расход, л/мин –
13,00 – 20,00
Ёмкость – до 1,5 м
Давление – 1-2 bar
Max. t – 90/50 °C



5MC/5MI
Угол – 180 - 360°
Расход, л/мин –
30,00 – 69,00
Ёмкость – до 1,3/3,0 м
Давление – 1-2,5 bar
Max. t – 140 °C



594/595
Угол – 360°
Расход, л/мин –
11,00 – 67,00
Ёмкость – до 1,5 м
Давление – 0,5-3,0 bar
Max. t – 100 °C



569
Угол – 270 - 360°
Расход, л/мин –
48,00 – 145,00
Ёмкость – до 3,0 м
Давление – 1-2,5 bar
Max. t – 140 °C



573/583
Угол – 270 - 360°
Расход, л/мин –
58,00 – 225,00
Ёмкость – до 3,0 м
Давление – 1-2 bar
Max. t – 95 °C



573/583
Угол – 360°
Расход, л/мин –
97,00 – 419,00
Ёмкость – до 6,0 м
Давление – 2-5 bar
Max. t – 140 °C



5TM
Угол – 360°
Расход, л/мин –
120,00 – 247,00
Ёмкость – до 24,0 м
Давление – 2-5 bar
Max. t – 60 °C



591
Угол – 180 - 360°
Расход, л/мин –
14,00 – 460,00
Ёмкость – до 5,0 м
Давление – 1-3 bar
Max. t – 200 °C

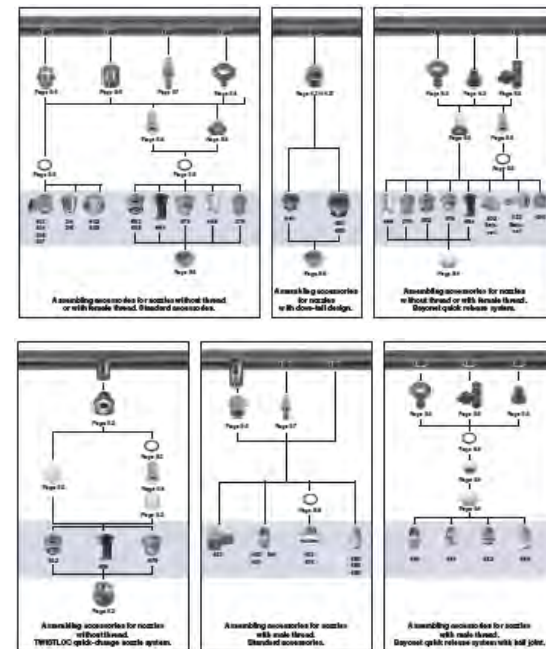


Фильтры, хомуты, другие аксессуары LECHLER

Для удобства потребителей компания LECHLER предлагает большой ассортимент дополнительных аксессуаров и приспособлений, позволяющих в любых условиях осуществить монтаж форсунок и обеспечить их бесперебойную работу.

Ассортимент включает в себя:

- грязеуловители и фильтры,
- различные хомуты (резьбовые и байонетные),
- накидные гайки,
- ниппеля и муфты (резьбовые и приварные),
- шаровые соединения,
- уплотнители.



**Грязеуловители и
сетки к ним**



Хомуты
Байонетные



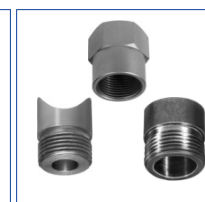
Хомуты
Резьбовые



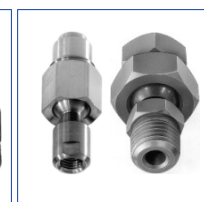
**Накидные
гайки**



**Ниппеля,
муфты**



**Шаровые
соединения**



**Фильтры,
обратные
клапаны**



Уплотнения



ПРИМЕНЕНИЯ ОТ А ДО Я

- А** Автомобилестроение
Атомная промышленность
- Б** Бумага и картон
Бытовая химия
- В** Виноделие
Водоочистка
- Г** Гальваника
Гипсокартон
- Д** Дезинфекция
Деревообработка
Дорожная, коммунальная техника
Дрожжи
- Ж** ЖБИ
Железная дорога
- З** Замороженные полуфабрикаты
Зубная паста
- К** Керамическая плитка
Кетчупы, соусы
Климатическое оборудование
Кожевенная
Комбикорма
Конвейеры
Кондитерские изделия
Консервные заводы
Косметика
Кровельные материалы
- Л** Лако-красочные материалы
Ликеро-водочное производство
- М** Масложировые комбинаты
Машиностроение
Металлообработка
Минеральная вата
Мойка автомобилей
Мойка овощей
Мойка тары
Молоко и молочные продукты
Моющие средства
Мясопереработка
- Н** Напитки
Нефтепереработка
Нефтехимия
- О** Окна и изделия из ПВХ
- П** Печатные платы
Пиво
Подготовка поверхностей
Пожарная безопасность
Производство емкостей
Птицефабрики
Пылеподавление
ПЭ трубы
- Р** Растительное масло
Рыба, морепродукты
- С** СІР-Мойка
Сахар
Снег
Солнечные батареи
Солод
Спиртзаводы
Средства гигиены
Стекло
Стеклотара
Судостроение
Сэндвич-панели
- Т** Табак
Тепличные хозяйства
Типографии
Туманообразование
- У** Упаковка
- Ф** Фармацевтика
Фотоэлементы
- Х** Химия
Хлеб
Холодильное оборудование
- Ш** Шины
- Щ** Щебень
- Э** Электроника
- Я** Яйца
Ячеистый бетон



КРАФТЛОГ — Сильное звено
Вашего бизнеса
В России



ООО «КРАФТЛОГ»
Дивизион «ФОРСУНКИ»
Информация о компании

СПАСИБО !

[Подробную информацию о продукции LECHLER
на русском языке можно найти на нашем сайте!](#)

123592, Москва,
ул.Кулакова, д.20, стр.1А

+7 495 989 87 07

www.kraftlog.ru

info@kraftlog.ru

